

Törésjavítás

- Ha egy fogsor eltörik, akkor el kell dönteni, hogy javítjuk vagy újat készítünk

Általános szabályok

- Újat készítünk:

- a) Ha az eltört fogsor 5-10 éves
- b) Túl sok darabra tört szét (több mint 3 darabra)
- c) Ha azért tört el mert az illeszkedése nem volt megfelelő, akkor nem érdemes javítani (szóba jöhet még az alábélelés de ahhoz az okklúziót előbb ellenőrizni kell, hogy megfelelő legyen)

- Javítjuk:

- a) Csak pár éves
- b) 3 vagy annál kevesebb darabra tört->nem hiányzik egy darab sem
- c) A fogsor illeszkedése megfelelő volt
- d) Fog vagy kapocs kitört/eltört



Törött fogSOR javításának a lépései

- Összeillesztjük a törött darabokat és rögzítjük azt viasz segítségével vagy pillanatragasztóval
- Gipszet öntünk a fogSOR gingiva felöli részébe (II-III-as osztályú)
- A maradék gipszet egy lapos felszínre rakjuk és rátesszük a fogSORt (~alátalpaljuk), a fogSOR oldalát ne érje gipsz mert nehezen tudjuk majd eltávolítani a gipsz alapról
- 10-15 percet várunk, amíg megköt a gipsz
- Miután megkötött óvatosan eltávolítjuk a fogSORt a gipszről, gipszkés segítségével

Törött fogSOR javításának a lépései

- Óvatosan szétszedjük a törés mentén a fogsort
- Akрил frézer segítségével a törésvonal mindkét oldalán eltávolítunk egy keveset a felszínből (kis bevágásokat is készíthetünk, ami segíti a kötés erősségét és a kötést). A két darab között kb. 1-2mm legyen a távolság és a törésvonal felé fokozatosan vékonyodjon el.
- Izoláljuk a gipsz mintát (gipsz-akrill izolálóval, egy réteg elég)
- Illesszük rá a törött fogsort a gipszmintára
- Keverjük össze akrillátot a javításhoz, a gyártó utasításának megfelelően



- Kis ecsettel vegyünk fel egy kevés monomert és nedvesítsük be vele a felületet
- A törésvonalba töltsük be az akrillátot-> töltsük túl
- Polikláv gép segítségével polimerizáljuk (hőn és nyomáson pl.: 30-40 °C, 0.2-0.3 MPa , 5 percig)
- A polimerizáció után használjuk akril frézert és simítsuk el a felszínt
- Polírozzuk a felszínt a teljes fogsornál már megismert módon

Törött műfog javítása

- Akril frézer segítségével távolítsuk el a fog beletört részét (ügyeljünk, hogy ne lyukasszuk ki az alaplemezt)
- Az új műfognak ugyanolyan méretűnek formájúnak és színűnek kell lennie mint a régiek
- Próbáljuk be az új fogat a fogsorba, hogy jól illeszkedik-e és ugyanabban a pozícióban van mint az előző (ne emeljen)
- Ha szükséges, akkor viasz segítségével a szomszédos foghoz rögzítjük de ügyeljünk arra, hogy viasz ne kerüljön oda ahová akrillátot fogunk tenni
- Keverjünk össze akrillátot a javításhoz, a gyártó utasításának megfelelően



- Kis ecsettel vegyünk fel egy kevés monomert és nedvesítsük be vele a felületet
- Az előkészített felszínt feltöltjük akrilláttal-> töltsük túl
- Polikláv gép segítségével polimerizáljuk (hőn és nyomáson pl.: 30-40 °C, 0.2-0.3 MPa , 5 percig)
- A polimerizáció után használjuk akril frézert és simítsuk el a felszínt
- Polírozzuk a felszínt a teljes fogsornál már megismert módon

Törött kapocs javítása

- Szükség lesz egy lenyomatra, amit kiöntünk
- Paralelométer segítségével berajzoljuk a kapocs helyét (**fontos:** nézzük meg a behelyezési irányt)
- Képezzünk helyet akrill frézer segítségével, hogy a kapocs fogsor felőli része el tudjon férni (ha szükséges a szomszédos fog alatti részt is el lehet venni, hogy oda vezessük el -> ha szükséges akkor a szomszédos fogat is pótolni kell)
- Meghajlítjuk a kapcsot és rögzítjük a gipszmintához (viasz, pillanatragasztó segítségével)

- Keverjük össze akrillátot a javításhoz, a gyártó utasításának megfelelően
- Kis ecsettel vegyünk fel egy kevés monomert és nedvesítsük be vele a felületet
- Az előkészített felszínt feltöltjük akrilláttal-> töltsük túl
- Polikláv gép segítségével polimerizáljuk (hőn és nyomáson pl.: 30-40 °C, 0.2-0.3 MPa , 5 percig)
- A polimerizáció után használjuk akril frézert és simítsuk el a felszínt
- Polírozzunk a teljes fogsornál már megismert módon
- Ellenőrizzük a kapocs pozícióját ha szükséges állítunk rajta



Alábélelés

- A fogsorral együtt az orvos lenyomatot vesz (tulajdonképpen a fogsort használja lenyomatkanálnak)
- Kiöntjük a lenyomatot -> lefejtjük a lenyomatanyagot
- Akril frézer segítségével felérdesítjük a fogsor gingiva felőli részét
- Izoláljuk a gipszmintát (gipsz-akrill izolálóval, egy réteg elég)
- Keverjük össze akrillátot a javításhoz, a gyártó utasításának megfelelően
- Kis ecsettel vegyünk fel egy kevés monomert és nedvesítsük be vele a felületet

- Töltsük fel a fogsor felérdesített részét akrillal, ezután nyomjuk rá a gipszmintára, felesleges kifolyó akrilt távolítsuk el
- Polikláv gép segítségével polimerizáljuk (hőn és nyomáson pl.: 30-40 °C, 0.2-0.3 MPa , 30 percig)
- A polimerizáció után használjuk akril frézert és simítsuk el a felszínt
- Polírozzunk a teljes fogsornál már megismert módon